

MÁQUINAS DE TALADRADO PROFUNDO MONOLABIAL Y FRESADO DE HUSILLO UNIVERSAL

El taladrado profundo monolabial y el maquinado se combinan en una máquinas de husillo universal para la manufactura versátil de moldes con cambio de herramienta entre procesos excepcionalmente rápido.

DETALLES DE LA FUNCIÓN DEL HUSILLO

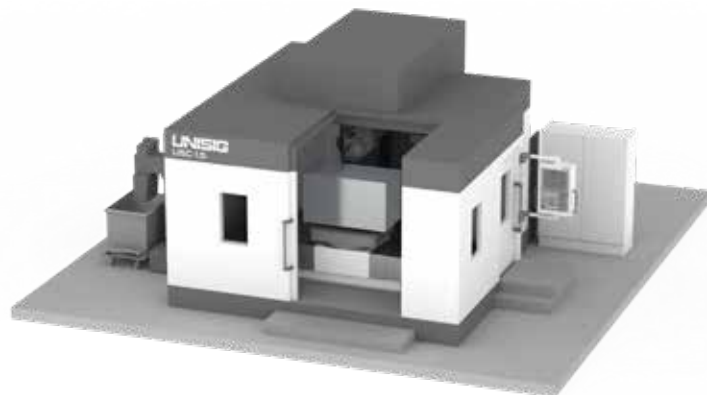


Configuración de taladrado



Configuración de fresado

El cambio de herramienta del husillo es muy fácil, ya que requiere un sencillo pivote y candado. Optimice sus operaciones de fresado y taladrado profundo sin retirar la caja de virutas o el buje.



PRINCIPALES OPCIONES DE LAS MÁQUINAS USC

Cambiador de herramientas de fresado de 24 a 60 posiciones

Escalas de vidrio para mejor exactitud

MÁQUINA DE **4 EJES** - XYZW

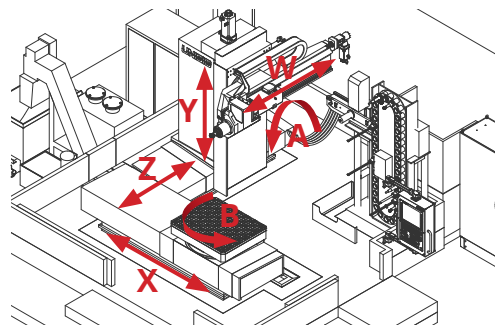
MÁQUINA DE **5 EJES** - XYZW + MESA GIRATORIA B

MÁQUINA DE **6 EJES** - XYZWB + CABEZAL DE INCLINACIÓN DEL EJE A

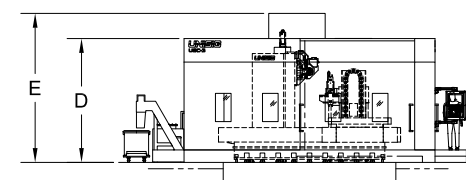
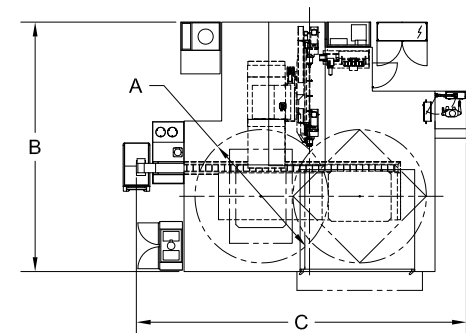
ESPECIFICACIONES

| ESPECIFICACIÓN | USC-1.5M | | USC-2M | | USC-3M | |
|---|------------------|----------------|------------------|----------------|------------------|----------------|
| Profundidad nominal de taladrado | 1250 mm | 49.2 in | 1500 mm | 59.1 in | 1800 mm | 70.9 in |
| Diámetro de taladrado profundo monolabial, mínimo | 4 mm | 0.16 in | 4 mm | 0.16 in | 4 mm | 0.16 in |
| Diámetro de taladrado profundo monolabial, máximo indexable | 50 mm | 2.00 in | 50 mm | 2.00 in | 50 mm | 2.00 in |
| Diámetro de taladrado profundo monolabial, máximo soldado | 50 mm | 2.00 in | 50 mm | 2.00 in | 50 mm | 2.00 in |
| Diámetro de taladrado BTA, máximo | - | - | - | - | - | - |
| DESPLAZAMIENTO | | | | | | |
| Eje X (horizontal) | 1600 mm | 63.0 in | 2100 mm | 82.7 in | 3100 mm | 122.0 in |
| Eje Y (vertical) | 1250 mm | 49.2 in | 1500 mm | 59.1 in | 1750 mm | 68.9 in |
| Eje Z (horizontal) | 600 mm | 23.6 in | 850 mm | 33.5 in | 1300 mm | 51.2 in |
| Eje W (husillo) | 1975 mm | 77.8 in | 2300 mm | 90.6 in | 2700 mm | 106.3 in |
| Eje U (husillo de maquinado) | - | - | - | - | - | - |
| Eje A (inclinación) | +30/-15 grados | | +30/-15 grados | | +30/-15 grados | |
| Eje B (mesa giratoria) | Posición 360,000 | | Posición 360,000 | | Posición 360,000 | |
| MESA | | | | | | |
| Superficie superior | 1000 x 1200 mm | 39.4 x 47.2 in | 1250 x 1600 mm | 49.2 x 63.0 in | 1600 x 2000 mm | 63.0 x 78.7 in |
| Capacidad de peso | 10 t | 22,050 libras | 20 t | 44,100 libras | 30 t | 66,615 libras |
| HUSILLO | | | | | | |
| Punta del husillo | SK 50 / CAT 50 | | SK 50 / CAT 50 | | SK 50 / CAT 50 | |
| Velocidad máxima | 4500 rpm | | 4500 rpm | | 4500 rpm | |
| Potencia (480 V S1 100 %/ S6 60 %) | 24 kW / 30 kW | 32 hp / 40 hp | 24 kW / 30 kW | 32 hp / 40 hp | 24 kW / 30 kW | 32 hp / 40 hp |

DESIGNACIÓN DE EJE



DIMENSIONES



INSTALACIÓN SOBRE EL SUELO -
SE REQUIERE LOSA REFORZADA

| DIMENSIÓN | USC-1.5 | | USC-2 | | USC-3 | |
|---------------------------------|---------|---------|---------|----------|---------|----------|
| [A] Espacio libre de oscilación | 2150 mm | 84.6 in | 2850 mm | 112.2 in | 4250 mm | 167.3 in |
| [B] Longitud | 5.6 m | 18' 4" | 6.6 m | 21' 6" | 8.0 m | 26' 1" |
| [C] Ancho | 7.8 m | 25' 6" | 8.5 m | 27' 11" | 10.5 m | 34' 6" |
| [D] Altura del gabinete | 3.2 m | 10' 6" | 3.5 m | 11' 8" | 4.0 m | 13' 0" |
| [E] Altura máxima | 4.0 m | 13' 0" | 4.3 m | 14' 3" | 4.8 m | 15' 7" |