

UNISIG

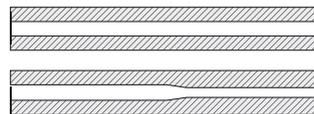
TIEFBOHRLÖSUNGEN FÜR DIE MEDIZINTECHNIK



HOCHPRÄZISE EINLIPPEN-
TIEFBOHRMASCHINEN



MEDIZIN-SPEZIFISCHE KLEINE
EINLIPPENBOHRER-DURCHMESSER



ENTWICKELT FÜR TIEFBOHRUNGEN IN
MEDIZINISCHEN WERKZEUGEN UND KOMPONENTEN

Präzise und effiziente Lösungen für Hersteller medizinischer Komponenten.

Wir bei UNISIG kennen die besonderen Herausforderungen bei der Herstellung medizinischer Komponenten.

- Kleine Abmessungen mit extremen Tiefen-zu-Durchmesser Verhältnissen
- Werkstücke aus zähen Materialien und mit dünnen Wandstärken
- Unsäglich langsame Produktion wegen Fertigungsabfolge oder aggressiver Toleranzen
- Fachkräfte schwer zu finden und Automatisierung unzureichend genutzt



Über UNISIG

UNISIG verfügt über fast 40 Jahre Erfahrung in der Lieferung präziser, intuitiver Tiefbohrmaschinen weltweit. Wir arbeiten mit unseren Kunden, um deren branchenspezifische Anforderungen zu verstehen - von kleinen Werkstätten bis hin zu milliardenschweren OEMs. So finden wir mit unserem Engineering-Know-how Lösungen, die unsere Kunden bislang für unmöglich gehalten haben.

Unsere praktischen Erfahrungen mit den Herausforderungen in der Fertigung medizinischer Komponenten ermöglichen es uns, unseren Kunden während des gesamten Prozesses zur Seite zu stehen. Wir verkaufen nicht nur Maschinen. Wir schaffen Systeme, mit denen Sie als Kunde erfolgreicher werden.

“Die Prozess-Zusammenarbeit mit UNISIG gab uns die Sicherheit dass wir unser Teil produzieren und den Verlauf halten können. Das Team von UNISIG untersuchte unseren Prozess und Anforderungen. Und sie haben es möglich gemacht.“



UNISIG Tiefbohrlösungen für medizinische Anwendungen



Ändern Sie Ihre Herangehensweise an die Fertigung medizinischer Komponenten und nutzen Sie die Vorteile der UNISIG-Maschinen. Mit überlegener Geometrie, Präzision und Spezifikationen die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind, können Sie Konzentritätstoleranzen zuverlässig einhalten und Abweichungen minimieren. UNISIG-Maschinen bohren mehr als nur ein Loch. Sie bieten Ihnen die Möglichkeit, den Durchsatz und Genauigkeit zu erhöhen und einen neuen Ansatz für die Fertigung kritischer Werkstücke.

Integrierte Lösungen für die Medizintechnik

Hersteller von Medizinprodukten können sich auf das Fachwissen und die Prozesszusammenarbeit von UNISIG stützen und so gewährleisten, dass sie die vollen Funktionen ihres Systems nach der Installation sicher verstehen und nutzen können.

Optimale Produktivität

Optimieren Sie Ihre Produktion, indem Sie zu Ihren CNC-Drehautomaten eine UNISIG-Tiefbohrmaschine hinzufügen, die Ihren Durchsatz erheblich verbessert und gleichzeitig die Genauigkeitsstandards einhält.



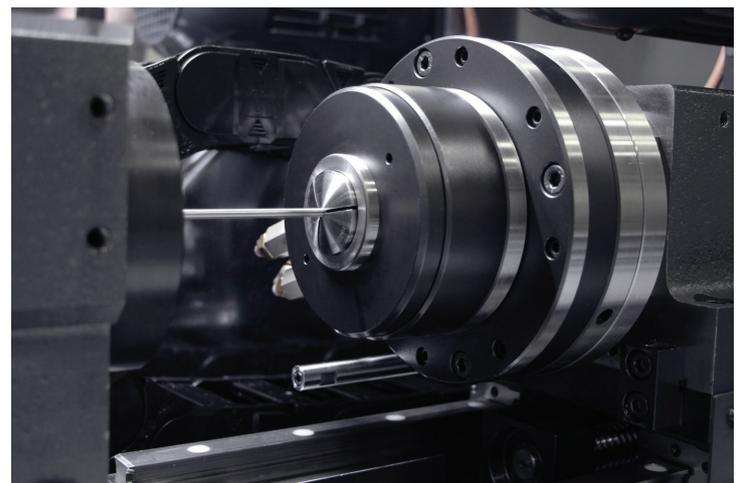
Gesteigerte Leistung, effizient und ergonomisch

Konfigurationen zur Steigerung der Produktionskapazität umfassen eine Ausrüstung mit unabhängigen Spindeln für ein Höchstmaß an Fertigungsflexibilität mit Bediener oder Robotik.



Tiefbohren mit Präzision und Wiederholgenauigkeit

Durchflussbasiertes Kühlmittel, eine präzise ausgerichtete Maschinenplattform, werkstückspezifische Aufspannung und Betriebstemperaturregelung ermöglichen es dem Bediener, jederzeit enge Toleranzen einzuhalten.



Reduzierung finanzieller Risiken

Wenn Sie Ihre Drehteile zuverlässig bohren können, erhöhen Sie Ihre Standards und kontrollieren gleichzeitig die Kosten im Vergleich zum Kauf von kanüliertem Material.

UNE6 Maschinensysteme

Technische Ausstattung | Alle UNE6 Modelle

Speziell konfiguriert für Komponenten in der Medizintechnik

- Gegenläufiges Werkzeug u. Werkstück
- Spezialisierte Werkstückspannung für kleine Werkstücke
- Außergewöhnliche Prozesskontrolle

Überlegene mechanische Konstruktion

- Präzise Maschinengeometrie
- Vorgespannte, hochsteife Kugelgewindetriebe
- Integral-Motorspindeln
- Einfache 3-Punkt Nivellier-Installation

Fluß-basiertes Kühlmittelsystem

- Programmierbare Durchflussmenge bringt genau die richtige Menge Kühlmittel auf die Schneide
- Kühlmittelpumpen liefern bis zu 207 bar für kleinste u. tiefste Bohrungen
- Werkzeugbruch wird unabhängig von der Werkzeuggröße sofort erkannt

Intelligente Bedieneroberfläche

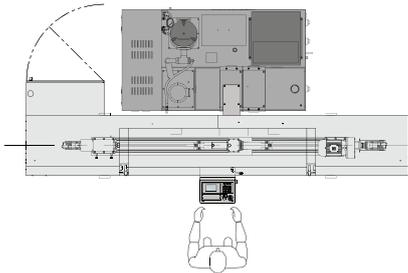
- Intuitive, informative Bedienung
- Programmspeicher für wiederholbare Produktion

Unabhängige Spindelkonfiguration

Zwei unabhängige Spindeln erweitern die Fertigungsmöglichkeiten

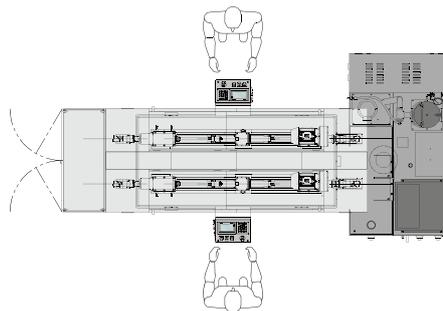
- Spindelanordnung für Stufenbohrungen oder höhere Produktion
- Unabhängige Einrichtung und Programmierung pro Spindel
- Kompakte Installation mit gemeinsam genutzten Systemen
- Betriebskonfiguration für 1 - 2 Bediener, oder Bediener + Roboter

UNE6 Modelle



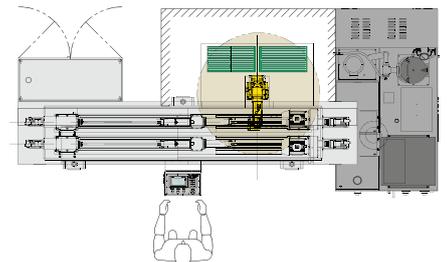
UNE6

Die einspindelige Maschine ermöglicht die Ausführung sequentieller Vorgänge in Chargen oder mit mehreren Maschinen in einer Zelle. Eine Konfiguration mit Robotervorbereitung, automatischen Türen und Teilerfassung ist optional erhältlich.



UNE6-2i

Eine Maschine mit zwei unabhängigen Spindeln bietet separate Arbeitsbereiche auf jeder Seite. Verschiedene Vorgänge oder Teile können gleichzeitig auf derselben Maschine bearbeitet werden, die von vorne und hinten zugänglich ist.



UNE6-2i

Eine Maschine mit zwei unabhängigen Spindeln bietet eine Bedienerzone für das Beladen des Bediener. Sequenzielle Vorgänge können simultan ausgeführt werden. Eine optionale Roboterautomatisierung ist rückseitig verfügbar, ohne die manuelle Einrichtung und Bedienung zu beeinträchtigen.

Technische Daten

DATEN	UNE6	UNE6-2i
Spindelanzahl	1	2 independent
Minimaler Bohrdurchmesser	0,8 mm	0,8 mm
Maximaler Bohrdurchmesser	6,0 mm	6,0 mm
Maximale Werkstücklänge	750 mm	250 or 750 mm
Werkzeugspindeldrehzahl max.	19.000 U/min	19.000 U/min
Werkstückspindeldrehzahl max.	4.000 U/min	4.000 U/min
Kombinierte Drehzahl max.	23.000 U/min	23.000 U/min
Kühlmitteldruck max.	207 bar	207 bar



ALLE PRODUKTDDETAILS, VIDEOS UND TECHNISCHEN INFORMATIONEN ONLINE

www.unisig.com